

Z 440

FKM 70 BLACK FDA

Material ID Sheet

TECHNICAL DATA

Temperature di Utilizzo (Temperature Range)	Capitolati di Riferimento (Reference Codes)
-20°C 220°C	FDA, 3-A Sanitary Standards

Vulcanizzazione dei Provini (Samples Curing Conditions)

Dimensioni provette (Dimensions of the sample)	Vulcanizzazione (Curing)		Postvulcanizzazione (Postcuring)	
	Tempo (Time)	°C	Tempo (Time)	°C
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 2 mm	15 min	175	24h	240
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 6 mm	30 min	170	24h	240
Tomboli (Buttons) Ø 29,50 x 12,50 mm	30 min	170	24h	240
Tomboli (Buttons) Ø 36,00 x 6,00 mm	30 min	170	24h	240

Caratteristiche Meccaniche (Mechanical Properties)

Prova (Test)	Norma riferimento (Reference norm)	Unità misura (Measure unit)	Valore rilevato (Tested value)
Durezza (Hardness)	ASTM D 2240	Shore A	70 +/- 5
Densità (Specific gravity)	ASTM D 297	g/cm ³	2,02 +/- 0,03
Carico di rottura (Tensile Strength)	ASTM D 412	Mpa	14,5
Allungamento a rottura (Elongation)	ASTM D 412	%	210
Modulo 100% (Modulus 100%)	ASTM D 412	Mpa	5,5
TR Test TR10%	ASTM D 1329	°C	-17
Compression set 22 h x 200°C	ASTM D 395 B	%	15

Variazioni delle Caratteristiche (Limits for Properties Modifications)

Prova in ... (Test with ...)	Tempo (Time h)	°C	Norma rif. (Ref. norm)	Durezza (Hardness)	Carico rottura (Tens. Stren.)	Allungamento (Elongation)	Volume (Volume)	Peso (Weight)
				Shore A	%	%	%	%
				Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)
Aria (Air)	70	250	ASTM D 573	+2	-9	-12		
IRM 903	70	150	ASTM D 471	-1,5	-8	+5	+1,8	
Fuel ASTM C	70	23	ASTM D 471	-4	-17	-18	+4	

Note (Notes)

ORINGONE S.r.l.

Via lago di Garda,3 - 24060 Chioduno (BG) Italia
P.IVA - C.F. 03705420168
R.E.A. n. 401419
Capitale Sociale: €20.000,00 int.vers.

QUALITY DEPT.

matteo.chiodini@oringone.com
Tel 0039 035 839597
Fax 0039 035 5788053
www.oringone.com





endless possibilities™

IMDS DATA

Formulazione componente / Compound formulation	CAS n.	Quantità / Quantity (range %)
FKM Copolymer	9011-17-0	63,5 - 73,5
Barium Sulfate	7727-43-7	13,5 - 17,5
Carbon Black	1333-86-4	7,5 - 9,5
Calcium Hydroxide	1305-62-0	3,0 - 5,0
Magnesium Oxide	1309-48-4	1,0 - 3,0
Further Additives	-	0,5 - 2,5

Il dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili; non garantiamo che gli stessi risultati vengano ottenuti da altri laboratori usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni.

The above data are obtained with reliable tests: we cannot assure the same findings working in different laboratories, in different conditions and with different samples.

Emesso il 30/08/18

Responsabile Leonardo Maniero

This document is electronically generated and valid without signature



ORINGONE S.r.l.
Via lago di Garda,3 - 24060 Chiuduno (BG) Italia
P.IVA - C.F. 03705420168
R.E.A. n. 401419
Capitale Sociale: €20.000,00 int.vers.

QUALITY DEPT.
matteo.chiodini@oringone.com
Tel 0039 035 839597
Fax 0039 035 5788053
www.oringone.com

