

Z 419

FKM 60 NERO/BLACK

Material ID Sheet

TECHNICAL DATA

Temperature di Utilizzo (Temperature Range)	Capitolati di Riferimento (Reference Codes)
-20°C 220°C	

Vulcanizzazione dei Provini (Samples Curing Conditions)

Dimensioni provette (Dimensions of the sample)	Vulcanizzazione (Curing)		Postvulcanizzazione (Postcuring)	
	Tempo (Time)	°C	Tempo (Time)	°C
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 2 mm	10 min.	180	24h	240
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 6 mm	40 min.	165	24h	240
Tomboli (Buttons) Ø 29,50 x 12,50 mm	40 min.	165	24h	240
Tomboli (Buttons) Ø 36,00 x 6,00 mm	40 min.	165	24h	240

Caratteristiche Meccaniche (Mechanical Properties)

Prova (Test)	Norma riferimento (Reference norm)	Unità misura (Measure unit)	Valore rilevato (Tested value)
Durezza (Hardness)	ASTM D 2240	Shore A	60 +/- 5
Densità (Specific gravity)	ASTM D 297	g/cm ³	1,92 +/- 0,03
Carico di rottura (Tensile Strength)	DIN 53504 S2	Mpa	9
Allungamento a rottura (Elongation)	DIN 53504 S2	%	260
Lacerazione (Tear resistance)	ASTM D 624 B	N/mm	18
TR Test TR10%	ASTM D 1329	°C	-17
Compression set 22 h x 200°C	ASTM D 395	%	11

Variazioni delle Caratteristiche (Limits for Properties Modifications)

Prova in ... (Test with ...)	Tempo (Time h)	°C	Norma rif. (Ref. norm)	Durezza (Hardness)	Carico rottura (Tens. Stren.)	Allungamento (Elongation)	Volume (Volume)	Peso (Weight)
				Shore A	%	%	%	%
				Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)
Aria (Air)	70	250	ASTM D 573	+3	0	-10		
ASTM 3	168	100	ASTM D 471	-1	-11	+10	+1	
Fuel ASTM C	168	23	ASTM D 471	-4	-20	-10	+2,6	

Note (Notes)



endless possibilities™

IMDS DATA

Formulazione componente / Compound formulation	CAS n.	Quantità / Quantity (range %)
Blend of Fatty Acid Esters	112-92-5	0.4-0.65
Polyalcohol Processing Aid	629-96-9	0.3-0.75
Magnesium Oxide	1309-48-4	1.5-2.5
Calcium Hydroxide	1305-62-0	4-5
Carbon Black	1333-86-4	15.5-19.5
Barium Sulphate	7727-43-7	1.5-2.1
Diatomaceous Earth Filler	68855-54-9	1-1.8
Fluoroelastomer Copolymer	9011-17-0	75.7-67.45

Il dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili; non garantiamo che gli stessi risultati vengano ottenuti da altri laboratori usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni.

The above data are obtained with reliable tests: we cannot assure the same findings working in different laboratories, in different conditions and with different samples.

Emesso il 01/01/16

Responsabile Matteo Chiodini

This document is electronically generated and valid without signature

ORINGONE S.r.l.

Via lago di Garda,3 - 24060 Chiuduno (BG) Italia
P.IVA - C.F. 03705420168
R.E.A. n. 401419
Capitale Sociale: €20.000,00 int.vers.

QUALITY DEPT.

matteo.chiodini@oringone.com
Tel 0039 035 839597
Fax 0039 035 5788053
www.oringone.com

