

Z 268

NBR 90 NERO/BLACK

Material ID Sheet

TECHNICAL DATA

Temperature di Utilizzo (Temperature Range)	Capitolati di Riferimento (Reference Codes)
-25°C 120°C	ASTM D 2000

Vulcanizzazione dei Provini (Samples Curing Conditions)

Dimensioni provette (Dimensions of the sample)	Vulcanizzazione (Curing)		Postvulcanizzazione (Postcuring)	
	Tempo (Time)	°C	Tempo (Time)	°C
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 2 mm	10 min.	170		
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 6 mm				
Tomboli (Buttons) Ø 29,50 x 12,50 mm				
Tomboli (Buttons) Ø 36,00 x 6,00 mm				

Prova (Test)	Norma riferimento (Reference norm)	Unità misura (Measure unit)	Valore rilevato (Tested value)
Durezza (Hardness)	ASTM D 2240	Shore A	90 +/- 5
Densità (Specific gravity)	ASTM D 297	g/cm ³	1,30 +/- 0,03
Carico di rottura (Tensile Strength)	ASTM D 412 C	N/mm ²	16,5
Allungamento a rottura (Elongation)	ASTM D 412 C	%	200
Modulo 100%	ASTM D 412 C	N/mm ²	10,5
Lacerazione (Tear resistance)	ASTM D 624 C	N/mm	60
Lacerazione (Tear resistance)	DIN 53 507	%	7,5
Compression set 22 h x 100°C		%	13

Variazioni delle Caratteristiche (Limits for Properties Modifications)

Prova in ... (Test with ...)	Tempo (Time h)	°C	Norma rif. (Ref. norm)	Durezza (Hardness)	Carico rottura (Tens. Stren.)	Allungamento (Elongation)	Volume (Volume)	Peso (Weight)
				Shore A	%	%	%	%
				Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)
Aria (Air)	70	100	ISO 188	+2	+6	-22		-1,2
ASTM 1	70	100	ISO 1817	+1	+12	+10	-1	
IRM 903	70	100	ISO 1817	-10	+2	-13	+10,5	
H20	70	100	ISO 1817	-0,5	+4	-5	+3,5	
FUEL A	70	23	ISO 1817	-1	-2	+10	+1	
FUEL B	70	23	ISO 1817	-23	-25	-15	+28	
ASTM 2	70	100	ISO 1817	-3	+8	-1	+5	



endless possibilities™

Note (Notes)

IMDS DATA

Formulazione componente / Compound formulation	CAS n.	Quantità / Quantity (range %)
Polimero	9003-18-3	35-45
Carica 1	1333-86-4	45-55
Ossido di Zinco	1314-13-2	1-4
Vulcanizzante	137-26-8	0-3
Additivi	n.a	10

Il dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili; non garantiamo che gli stessi risultati vengano ottenuti da altri laboratori usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni.

The above data are obtained with reliable tests: we cannot assure the same findings working in different laboratories, in different conditions and with different samples.

Emesso il 01/01/16

Responsabile Matteo Chiodini

This document is electronically generated and valid without signature

ORINGONE S.r.l.

Via lago di Garda,3 - 24060 Chiuduno (BG) Italia
P.IVA - C.F. 03705420168
R.E.A. n. 401419
Capitale Sociale: €20.000,00 int.vers.

QUALITY DEPT.

matteo.chiodini@oringone.com
Tel 0039 035 839597
Fax 0039 035 5788053
www.oringone.com

