

# Z 251

## HNBR 60 NERO/BLACK

# Material ID Sheet

### TECHNICAL DATA

Temperature di Utilizzo (Temperature Range)	Capitolati di Riferimento (Reference Codes)
-40°C 150°C	

#### Vulcanizzazione dei Provini (Samples Curing Conditions)

Dimensioni provette (Dimensions of the sample)	Vulcanizzazione (Curing)		Postvulcanizzazione (Postcuring)	
	Tempo (Time)	°C	Tempo (Time)	°C
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 2 mm	10 min.	170	3h	150
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 6 mm				
Tomboli (Buttons) Ø 29,50 x 12,50 mm				
Tomboli (Buttons) Ø 36,00 x 6,00 mm				

#### Caratteristiche Meccaniche (Mechanical Properties)

Prova (Test)	Norma riferimento (Reference norm)	Unità misura (Measure unit)	Valore rilevato (Tested value)
Durezza (Hardness)	DIN 53 505	Shore A	60 +/- 5
Densità (Specific gravity)	DIN 53 479	g/cm <sup>3</sup>	1,16 +/- 0,03
Carico di rottura (Tensile Strength)	DIN 53 504	N/mm <sup>2</sup>	19
Allungamento a rottura (Elongation)	DIN 53 504	%	340
Modulo 100%	DIN 53 504	N/mm <sup>2</sup>	3
Modulo 300%	DIN 53 504	N/mm <sup>2</sup>	16
Resistenza lacerazione (Tear strength)	DIN 53 515	N/mm	47
Compression set: 22h 150°C	DIN 53 517	%	23
Resistenza al freddo (Brittleness Point)	ASTM D 746	°C	-43,00
TR Test TR10	ASTM D 1329	°C	-19
TR Test TR30	ASTM D 1329	°C	-14
TR Test TR50	ASTM D 1329	°C	-9

#### Variazioni delle Caratteristiche (Limits for Properties Modifications)

Prova in ... (Test with ...)	Tempo (Time h)	°C	Norma rif. (Ref. norm)	Durezza (Hardness)	Carico rottura (Tens. Stren.)	Allungamento (Elongation)	Volume (Volume)	Peso (Weight)
				Shore A	%	%	%	%
				Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)
Aria (Air)	168	150	DIN 53 508	+12	21	293	-7,6	-5,8



endless possibilities™

Olio ASTM 1 (oil)	70	150	DIN 53 521	-1	19	350	-2	-2
Olio-5W30	96	70	DIN 53 521	-3	23	445	-3	-2
Biodisel DIN1421	94	80	DIN 53 521	-14	9	235	+28	+21
Diesel EN590	94	80	DIN 53 521	-9	13	250	+15	+10
Olio di colza	94	80	DIN 53 521	0	13	260	-4,5	-4
95%diesel+5% b	48	23	DIN 53 521	-5	20	415	+3,5	2,5

Note (Notes)

## IMDS DATA

Formulazione componente / Compound formulation	CAS n.	Quantità / Quantity (range %)
Polimero	164843-74-7	40-60
Carica1	1333-86-4	20-25
Ossido di Zinco	1314-13-2	0.5-3.5
Plasticanti	91082-17-6	5-10
Vulcanizzante	25155-25-3	3-7
Additivi	n.a	8.5

Il dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili; non garantiamo che gli stessi risultati vengano ottenuti da altri laboratori usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni.

The above data are obtained with reliable tests: we cannot assure the same findings working in different laboratories, in different conditions and with different samples.

Emesso il 01/01/16

Responsabile Matteo Chiodini

This document is electronically generated and valid without signature

ORINGONE S.r.l.

Via lago di Garda,3 - 24060 Chiuduno (BG) Italia  
P.IVA - C.F. 03705420168  
R.E.A. n. 401419  
Capitale Sociale: €20.000,00 int.vers.

QUALITY DEPT.

matteo.chiodini@oringone.com  
Tel 0039 035 839597  
Fax 0039 035 5788053  
www.oringone.com

