

Z 226

Material ID Sheet

HNBR 80 NERO/BLACK

TECHNICAL DATA

Temperature di Utilizzo (Temperature Range)	Capitolati di Riferimento (Reference Codes)
-35°C 140°C	

Vulcanizzazione dei Provini (Samples Curing Conditions)

Dimensioni provette (Dimensions of the sample)	Vulcanizzazione (Curing)		Postvulcanizzazione (Postcuring)	
	Tempo (Time)	°C	Tempo (Time)	°C
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 2 mm	10 min.	170	3h	150
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 6 mm				
Tomboli (Buttons) Ø 29,50 x 12,50 mm				
Tomboli (Buttons) Ø 36,00 x 6,00 mm				

Caratteristiche Meccaniche (Mechanical Properties)

Prova (Test)	Norma riferimento (Reference norm)	Unità misura (Measure unit)	Valore rilevato (Tested value)
Durezza (Hardness)	DIN 53 505	Shore A	80 +/- 5
Densità (Specific gravity)	DIN 53 479	g/cm ³	1,33 +/- 0,03
Carico di rottura (Tensile Strength)	DIN 53 504	N/mm ²	18,4
Allungamento a rottura (Elongation)	DIN 53 504	%	117
Modulo 100%	DIN 53 504	N/mm ²	16
Lacerazione (Tear resistance)	DIN 53 515	N/mm	39
Resa elastica (Elastic rebound)	DINL 53 512	%	43
Compression set 22 h x 150°C	DIN 53 517	%	14
Compression set 70 h x 150°C	DIN 53 517	%	21,00
Resistenza al freddo (Bending test)	VW 2.8.1	°C	No brittle

Variazioni delle Caratteristiche (Limits for Properties Modifications)

Prova in ... (Test with ...)	Tempo (Time h)	°C	Norma rif. (Ref. norm)	Durezza (Hardness)	Carico rottura (Tens. Stren.)	Allungamento (Elongation)	Volume (Volume)	Peso (Weight)
				Shore A	%	%	%	%
				Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)
Aria (Air)	70	150	DIN 53 508	+4,5	+21,5	+91	-1,9	-1,2
ASTM 1	70	150	DIN 53 521	-0,5	+18,6	+105	-1,4	-1



endless possibilities™

Note (Notes)

IMDS DATA

Formulazione componente / Compound formulation	CAS n.	Quantità / Quantity (range %)
Polimero	88254-10-8	35-45
Carica1	1333-86-4	45-55
Ossido di Zinco	1314-13-2	0-3
Plastificanti	3319-31-1	1-4
Vulcanizzanti	80-43-3	1-4
Additivi	n.a	5

Il dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili; non garantiamo che gli stessi risultati vengano ottenuti da altri laboratori usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni.

The above data are obtained with reliable tests: we cannot assure the same findings working in different laboratories, in different conditions and with different samples.

Emesso il 01/01/16

Responsabile Matteo Chiodini

This document is electronically generated and valid without signature



ORINGONE S.r.l.
Via lago di Garda,3 - 24060 Chiuduno (BG) Italia
P.IVA - C.F. 03705420168
R.E.A. n. 401419
Capitale Sociale: €20.000,00 int.vers.

QUALITY DEPT.
matteo.chiodini@oringone.com
Tel 0039 035 839597
Fax 0039 035 5788053
www.oringone.com

