

Z 217

HNBR 70 NERO/BLACK

Material ID Sheet

TECHNICAL DATA

Temperature di Utilizzo (Temperature Range)	Capitolati di Riferimento (Reference Codes)
-40°C 150°C	

Vulcanizzazione dei Provini (Samples Curing Conditions)

Dimensioni provette (Dimensions of the sample)	Vulcanizzazione (Curing)		Postvulcanizzazione (Postcuring)	
	Tempo (Time)	°C	Tempo (Time)	°C
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 2 mm	15 min.	170	3h	150
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 6 mm				
Tomboli (Buttons) Ø 29,50 x 12,50 mm				
Tomboli (Buttons) Ø 36,00 x 6,00 mm				

Caratteristiche Meccaniche (Mechanical Properties)

Prova (Test)	Norma riferimento (Reference norm)	Unità misura (Measure unit)	Valore rilevato (Tested value)
Durezza (Hardness)	DIN 53505	Shore A	70 +/- 5
Densità (Specific gravity)	DIN 53479	g/cm ³	1,21 +/- 0,03
Carico di rottura (Tensile Strength)	DIN 53504	N/mm ²	22,7
Allungamento a rottura (Elongation)	DIN 53504	%	315
Modulo 100%	DIN 53504	N/mm ²	8,5
Modulo 200%	DIN 53504	N/mm ²	18,6
Lacerazione (Tear resistance)	DIN 53515	N/mm	61
Compression set 24 h x 100°C	DIN 53517	%	15
Compression set 70 h x 150°C	DIN 53517	%	29,00
Compression set 70 h x 160°C	DIN 53517	%	33
Resistenza al freddo (Brittleness)	ASTM D 2137	°C	-54
TR-TEST TR10	ASTM D 1329	°C	-15
TR-TEST TR30	ASTM D 1329	°C	-8
TR-TEST TR50	ASTM D 1329	°C	-3

Variazioni delle Caratteristiche (Limits for Properties Modifications)

Prova in ... (Test with ...)	Tempo (Time h)	°C	Norma rif. (Ref. norm)	Durezza (Hardness)	Carico rottura (Tens. Stren.)	Allungamento (Elongation)	Volume (Volume)	Peso (Weight)
				Shore A	%	%	%	%
				Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)
Aria (Air)	72	160	DIN 53508	+9	20	335	-3,7	-2,8



endless possibilities™

IRM 903	72	160	DIN 53521	-9	-15	275	+13	+10
Aria (Air)	70	150	DIN 53508	+6	22,5	270		
DIESEL	94	80	DIN 53521	-12	19,3	325	+14	+9
ESSICAZIONE	22	80	DIN 53508	-2			-0,3	+0,1
CECILIA 20	168	150	ASTM D471	+4	-6	-25	-2,3	-1,8
ASTM 2	168	150	ASTM D471	-4	-7	+17	+5,2	4,2
Aria (Air)	168	150	DIN 53508	+7	-3	- 25,00		
OLIO ASTM 1	168	150	DIN 53521	+0,5	+2	-8	-1	-1
IRM 903	168	150	DIN 53521	-12	-11,5	-65	+15	+11
50% Refrigerant	168	125	DIN 53521	-2	-8,5	-0,5	+4	+4
50% Refrigerant	168	125	DIN 53521	-5	-5	-5,4	+4	+4
FAM B	24	23	DIN 53521	-26			+65	+42
VAPORE	168	150	DIN 53521	+4	-5	-5	+1,7	+2,3
ACQUA(WATER)	168	150	DIN 53521	+6	-5,3	-10	+1,7	+2,1
FUEL A	70	23	DIN 53521	-2	-3,7	-2,4	+1,9	+0,9
FUEL B	70	23	DIN 53521	-20,5	-35	-29	-30	+20
PAG46 OIL	70	120	DIN 53521	+3	+1,2	-6,3	-1,3	-0,7

Note (Notes)

IMDS DATA

Formulazione componente / Compound formulation	CAS n.	Quantità / Quantity (range %)
Polimero	164849-74-7	45-55
Carica1	1333-86-4	25-35
Ossido di Zinco	1314-13-2	0.5-3.5
Plasticanti	91082-17-6	2-5
Vulcanizzanti	25155-25-3	4-7
Additivi	n.a	6.5

Il dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili; non garantiamo che gli stessi risultati vengano ottenuti da altri laboratori usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni.

The above data are obtained with reliable tests: we cannot assure the same findings working in different laboratories, in different conditions and with different samples.

Emesso il 01/01/16

Responsabile

Matteo Chiodini

This document is electronically generated and valid without signature

ORINGONE S.r.l.

Via lago di Garda,3 - 24060 Chioduno (BG) Italia
P.IVA - C.F. 03705420168
R.E.A. n. 401419
Capitale Sociale: €20.000,00 int.vers.

QUALITY DEPT.

matteo.chiodini@oringone.com
Tel 0039 035 839597
Fax 0039 035 5788053
www.oringone.com

