

Z 159

FKM 90 NERO/BLACK ED

Material ID Sheet

TECHNICAL DATA

Temperature di Utilizzo (Temperature Range)	Capitolati di Riferimento (Reference Codes)
-20°C 220°C	ED:Norsok M710 Rev.2

Vulcanizzazione dei Provini (Samples Curing Conditions)

Dimensioni provette (Dimensions of the sample)	Vulcanizzazione (Curing)		Postvulcanizzazione (Postcuring)	
	Tempo (Time)	°C	Tempo (Time)	°C
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 2 mm	10 min.	180	24h	240
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 6 mm	40 min.	165	24h	240
Tomboli (Buttons) Ø 29,50 x 12,50 mm	40 min.	165	24h	240
Tomboli (Buttons) Ø 36,00 x 6,00 mm	40 min.	165	24h	240

Caratteristiche Meccaniche (Mechanical Properties)

Prova (Test)	Norma riferimento (Reference norm)	Unità misura (Measure unit)	Valore rilevato (Tested value)
Durezza (Hardness)	ASTM D 2240	Shore A	90 +/- 5
Densità (Specific gravity)	ASTM D 297	g/cm ³	1,83 +/- 0,03
Carico di rottura (Tensile Strength)	ASTM D 412	Mpa	16
Allungamento a rottura (Elongation)	ASTM D 412	%	105
TR Test TR10%	ASTM D 1329	°C	-13
Compression set 22 h x 200°C	ASTM D 395 B	%	17

Variazioni delle Caratteristiche (Limits for Properties Modifications)

Prova in ... (Test with ...)	Tempo (Time h)	°C	Norma rif. (Ref. norm)	Durezza (Hardness)	Carico rottura (Tens. Stren.)	Allungamento (Elongation)	Volume (Volume)	Peso (Weight)
				Shore A	%	%	%	%
				Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)
Aria (Air)	70	250	ASTM D 573	+2	-4	-11		
ASTM 3	70	150	ASTM D 471	-1	-9	-7	+1	
Fam B	70	60	ASTM D 471	-18			+22	+10
Fuel ASTM C	70	23	ASTM D 471	-1	-9	-7	+1	



endless possibilities™

Note (Notes)

IMDS DATA

Formulazione componente / Compound formulation	CAS n.	Concentraz.% Da A	
Carnauba Wax	8015-86-9	0,25	1
Polyethylene	9002-88-4	0,75	1,5
Polyalcol processing aid	629-96-9	0,75	1,5
Magnesium Oxide	1309-48-4	1,25	2,5
Calcium Hydroxide	1305-62-0	3,25	4,5
Carbon Black	1333-86-4	27,5	29,5
Fluoroelastomer Terpolymer	25190-89-0	66,25	59,5

Il dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili; non garantiamo che gli stessi risultati vengano ottenuti da altri laboratori usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni.

The above data are obtained with reliable tests: we cannot assure the same findings working in different laboratories, in different conditions and with different samples.

Emesso il 01/01/16

Responsabile Matteo Chiodini

This document is electronically generated and valid without signature

ORINGONE S.r.l.

Via lago di Garda,3 - 24060 Chiuduno (BG) Italia
P.IVA - C.F. 03705420168
R.E.A. n. 401419
Capitale Sociale: €20.000,00 int.vers.

QUALITY DEPT.

matteo.chiodini@oringone.com
Tel 0039 035 839597
Fax 0039 035 5788053
www.oringone.com

