

Z 002

Material ID Sheet

FFKM 75 NERO/BLACK (7.0.7.5)

TECHNICAL DATA

Temperature di Utilizzo (Temperature Range)	Capitolati di Riferimento (Reference Codes)
-5°C +320°C	

Vulcanizzazione dei Provini (Samples Curing Conditions)

Dimensioni provette (Dimensions of the sample)	Vulcanizzazione (Curing)		Postvulcanizzazione (Postcuring)	
	Tempo (Time)	°C	Tempo (Time)	°C
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 2 mm	15 min.	170	24h	290
Placchette (Testlabs) 200 x 200 x 6 mm	35 min.	165	24h	290
Tomboli (Buttons) Ø 29,50 x 12,50 mm	35 min.	165	24h	290
Tomboli (Buttons) Ø 36,00 x 6,00 mm	35 min.	165	24h	290

Caratteristiche Meccaniche (Mechanical Properties)

Prova (Test)	Norma riferimento (Reference norm)	Unità misura (Measure unit)	Valore rilevato (Tested value)
Durezza (Hardness)	ASTM D 2240	Shore A	75 +/- 5
Densità (Specific gravity)	ASTM D 297	g/cm ³	1,94 +/- 0,03
Carico di rottura (Tensile Strength)	ASTM D 412	Mpa	17,5
Allungamento a rottura (Elongation)	ASTM D 412	%	150
Compression set 70 h x 200°C	ASTM D1414-OR214	%	20
Compression set 70 h x 300°C	ASTM D1414-OR214	%	48
TR-Test TR10	ASTM D 1329	°C	-1

Variazioni delle Caratteristiche (Limits for Properties Modifications)

Prova in ... (Test with ...)	Tempo (Time h)	°C	Norma rif. (Ref. norm)	Durezza (Hardness)	Carico rottura (Tens. Stren.)	Allungamento (Elongation)	Volume (Volume)	Peso (Weight)
				Shore A	%	%	%	%
				Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)	Valore (Value)
Aria (Air)	70	300	ASTM D 573	+1,5	-35	-17		-1,3
Aria (Air)	70	275	ASTM D 573	+1,0	-10	+15		-0,3
Fuel M15	504	40	ASTM D471	-6,0			+7,0	
MEK	168	40	ASTM D471	-3,5			+5,0	
Water/etG=50:50	168	150	ASTM D471	-1,0			+1,5	



endless possibilities™

Note (Notes)

IMDS DATA

Formulazione componente / Compound formulation	CAS n.	Quantità / Quantity (range %)

Il dati presentati sono ottenuti con prove da noi ritenute attendibili; non garantiamo che gli stessi risultati vengano ottenuti da altri laboratori usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni.

The above data are obtained with reliable tests: we cannot assure the same findings working in different laboratories, in different conditions and with different samples.

Emesso il 01/01/16

Responsabile Matteo Chiodini

This document is electronically generated and valid without signature

ORINGONE S.r.l.

Via lago di Garda,3 - 24060 Chiuduno (BG) Italia
P.IVA - C.F. 03705420168
R.E.A. n. 401419
Capitale Sociale: €20.000,00 int.vers.

QUALITY DEPT.

matteo.chiodini@oringone.com
Tel 0039 035 839597
Fax 0039 035 5788053
www.oringone.com

